

# CITTÀ DI BISIGNANO

PROVINCIA DI COSENZA

## DETERMINAZIONE

**NR. 29 DEL 22/02/2021**

<b>OGGETTO</b>	<b>CONTI DELLA GESTIONE DEGLI AGENTI CONTABILI PER L'ESERCIZIO 2020 - PARIFICAZIONE.</b>
----------------	--

### IL RESPONSABILE DEL PRIMO SETTORE

**Visto** il D.Lgs. n. 267/2000;

**Visto** il D.Lgs. n. 165/2001;

**Visto** il D.Lgs. n. 118/2011;

**Visto** lo Statuto comunale;

**Visto** il regolamento comunale sull'ordinamento generale degli uffici e dei servizi;

**Visto** il regolamento comunale di contabilità;

**Visto** il regolamento comunale dei contratti;

**Visto** il regolamento comunale sui controlli interni;

**Richiamati** l'art. 93, comma 2 e l'art. 233 del d.Lgs. 18/08/2000, n. 267, i quali prevedono che entro il 30 gennaio di ogni anno gli agenti contabili e coloro che si ingeriscono negli incarichi attribuiti a detti agenti sono tenuti a presentare il conto della gestione dell'esercizio finanziario precedente, da trasmettere alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei Conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto;

**Preso atto che**, ai sensi del vigente Regolamento comunale di contabilità, sono stati legittimati alla gestione con apposito provvedimento i seguenti agenti contabili:

AGENTE CONTABILE	TIPO DI GESTIONE	FUNZIONI SVOLTE
BCC Mediocrati	Agente contabile	Gestione Tesoreria
Pastore Alessandro	Agente contabile	Economo
Tortorella Maria Carmela	Agente contabile	Biblioteca
Pugliese Mario	Agente contabile della riscossione	Tosap
Abbruzzese Franco	Agente contabile della riscossione	Tosap
Lanzone Umile	Agente contabile della riscossione	Riscossione diritti segreteria
Prezioso Grazia	Agente contabile della riscossione	Ticket mensa scolastica /trasporti scolastici
Alfredo Tortorella	Agente contabile della riscossione	Diritti di segreteria ufficio anagrafe
Agenzia delle entrate- Riscossione (ex Equitalia)	Concessionario Riscossione	Tributi comunali pregressi

**Vista** la documentazione prodotta e le scritture contabili dell'ente;

**Precisato che:**

- la società Soverino Impianti (agente esterno per la riscossione dei proventi del servizio illuminazione votiva) non ha presentato la resa del conto, poiché, in base al contratto a suo tempo sottoscritto, la stessa società è obbligata al versamento, a beneficio dell'Ente, di un contributo annuale fisso, il quale prescinde dalle riscossioni effettuate a tale titolo;
- la società Sogert Spa non ha presentato la resa del conto della gestione 2020, poiché, non riscuotendo le entrate comunali su propri conto correnti, bensì su quelli intestati all'Ente, non ha l'obbligo di presentazione del conto giudiziale, in quanto non maneggia denaro pubblico.

**Accertata** la regolarità della gestione e la corrispondenza dei dati riportati nei conti degli agenti contabili con le scritture contabili dell'ente;

**Dato atto** che sui conti degli agenti contabili l'organo di revisione ha effettuato le verifiche previste dall'art. 223, comma 1, del d.Lgs. n. 267/2000, relativamente al conto della gestione dell'Economo;

**Vista** la Legge di Stabilità 2021 (legge n. 178/2020);

**Visto** l'art. 126 del vigente regolamento di contabilità;

**Visto** il provvedimento con il quale è stato attribuito al sottoscritto la responsabilità del I° Settore;

## **DETERMINA**

1. **Di prendere atto** che gli agenti contabili a materia e a denaro di seguito elencati hanno reso il conto della gestione dell'esercizio 2020, unitamente a tutti i documenti previsti dall'art. 233, comma 2, del D.Lgs. n. 267/2000:

<b>AGENTE CONTABILE</b>	<b>TIPO DI GESTIONE</b>	<b>FUNZIONI SVOLTE</b>
BCC Mediocrati	Agente contabile	Gestione Tesoreria
Pastore Alessandro	Agente contabile	Economo
Tortorella Maria Carmela	Agente contabile	Biblioteca
Abbruzzese Franco	Agente contabile della riscossione	Tosap
Pugliese Mario	Agente contabile della riscossione	Tosap
Lanzone Umile	Agente contabile della riscossione	Riscossione diritti segreteria
Prezioso Grazia	Agente contabile della riscossione	Ticket mensa scolastica /trasporti scolastici
Alfredo Tortorella	Agente contabile della riscossione	Diritti di segreteria ufficio anagrafe
Agenzia delle entrate- Riscossione (ex Equitalia)	Concessionario Riscossione	Tributi comunali progressi

2. **Di parificare** i conti della gestione di cui al precedente punto 1) dando atto della corrispondenza dei dati ivi riportati con le scritture contabili dell'ente;
3. **Di sottoporre** i conti della gestione degli agenti contabili all'approvazione del Consiglio Comunale, contestualmente all'approvazione del rendiconto della gestione dell'esercizio di riferimento;
4. **Di inviare**, entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto, i conti della gestione degli agenti contabili alla Corte dei Conti, ai sensi dell'art. 233, comma 1, del D.Lgs. n. 267/00;
5. **Di trasmettere** il presente provvedimento all'Ufficio Segreteria per l'inserimento nella raccolta generale e per la pubblicazione all'Albo Pretorio del Comune;
6. **Di accertare**, ai fini del controllo preventivo di regolarità amministrativa-contabile di cui all'articolo 147-bis, comma 1, del d.Lgs. n- 267/2000, la regolarità tecnica del presente provvedimento in ordine alla regolarità, legittimità e correttezza dell'azione amministrativa, il cui parere favorevole è reso unitamente alla sottoscrizione del presente provvedimento da parte del responsabile del settore economico-finanziario;
7. **Di dare atto**, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall'art. 147 bis, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000 e dal relativo regolamento comunale sui controlli interni, che il presente provvedimento non comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico finanziaria o sul patrimonio dell'ente e pertanto, non necessitando del visto di regolarità contabile e dell'attestazione della copertura finanziaria della spesa da parte del responsabile del servizio finanziario, diventa esecutivo con la sottoscrizione del medesimo da parte del responsabile del servizio interessato.

*Bisignano li, 22/02/2021*

**Il Responsabile del settore economico - finanziario**  
f.to Dott. Dario MERINGOLO

*E p.c. c.*

*Bisignano, 22/02/2021*

**Il Responsabile del settore economico - finanziario**  
Dott. Dario MERINGOLO